



Goupil ambitionne de produire 5 000 véhicules utilitaires électriques par an, en 2026, et d'atteindre 150 M€ de CA dans 2 ans.

« Investissements industriels et structurels au siège de Bourran, développement de la gamme de petits camions électriques G6 et nombreux projets RSE »



Goupil (Groupe Polaris), concepteur et fabricant de véhicules utilitaires électriques continue de développer ses outils et structures de production grâce à un plan d'investissements de 5 M€ sur 3 ans, sur son site de Bourran, dans le Lot-et-Garonne (47). L'entreprise a également rapatrié et réinternalisé ses process de peinture et de soudure. Sur un marché du véhicule utilitaire propre en constante progression, porté par la volonté du législateur et des institutions locales (Zones à faibles émissions mobilité, par exemple), Goupil

ambitionne une croissance de sa production de 3 500 à 5 000 véhicules par an d'ici 2026 et une progression de 15% en moyenne par an de son chiffre d'affaires pour atteindre 150 M€ en 2026.

Pour remplir ces objectifs, Goupil entend renforcer ses gammes d'utilitaires G2 et G4 et surtout développer son offre de petits camions électriques G6 homologués à 80 km/h pour les trajets urbains et périurbains. Ce dernier se voit équipé d'organes de sécurité tels que l'AIRBAG et l'ABS et cible la clientèle des artisans, loueurs et grands comptes de livraison.

Les investissements industriels et le développement des gammes de véhicules s'inscrivent dans une forte politique RSE. Cela inclut l'installation de 5 500 m² de panneaux photovoltaïques sur les toits des bâtiments pour viser l'autoconsommation énergétique, et l'optimisation des cycles de fin de vie des véhicules : taux de recyclabilité, réemploi de matériau issu du recyclage, écoconception et valorisation des utilitaires de seconde vie en leasing. Goupil mène également une politique RH portée sur le développement des talents, avec le recrutement de près de 50 personnes depuis 2020, et la création d'un tout nouveau Centre de Recherche à Bègles/Bordeaux.





Nouveaux investissements à Bourran avec ré-internalisation de compétences...

Depuis 3 ans, Goupil a entrepris **d'importants investissements sur son site de Bourran, représentant une enveloppe globale de 5 M€**, tant sur les infrastructures que l'outillage. Côté production, plusieurs process-clés ont été réinternalisés incluant : un nouvel atelier de soudure, une nouvelle ligne de peinture et l'installation d'un banc de tests. *« Cette réintégration et ces investissements sur notre site lot-et-garonnais ont été rendus possibles par la montée en puissance de nos besoins de production, confie Yoan LECUONA, Responsable QHSE de Goupil. De surcroît, nos sous-traitants étaient parvenus jusqu'à une limite de leurs propres capacités de production ».*

À Bourran, **deux nouveaux bâtiments, de 800 m² chacun**, ont également été construits. Le premier dédié à la logistique (stockage, magasinage, préparation de colis) et au SAV ; le second pour l'accueil des équipes des bureaux d'études R&D et prototypages.



...et création d'un Centre de Recherche à Bègles/Bordeaux

Un autre investissement de l'entreprise s'inscrit dans une démarche prospective à long terme : la **création d'un centre d'innovations à Bègles, proche du centre de Bordeaux**. Les 3 ingénieurs recrutés mènent des travaux de recherche et de veille sur les technologies de demain en matière d'écoconception et de batteries. *« Notre entreprise est située hors d'une grande agglomération, il nous semblait indispensable de posséder un site au cœur de Bordeaux afin de capter des profils de jeunes ingénieurs. Cela nous permet d'être plus attractif et de tabler sur le doublement des effectifs de ce centre à court terme »*, explique Philippe HUGUE, le nouveau Directeur Général.



De l'autoconsommation énergétique jusqu'à l'optimisation des véhicules en fin de vie

L'ensemble des investissements entrepris par Goupil s'inscrit résolument dans une ambitieuse politique RSE. « *Notre responsabilité sociétale englobe tous les aspects de la production, dont le rapatriement de compétences en soudure et peinture ne représente qu'une partie. Nos préoccupations comprennent les besoins amonts, en production et consommation d'énergie, jusqu'à la fin de vie de nos véhicules autour des notions de recyclabilité, d'upcycling et de refurbishing* », se félicite Yoan LECUONA. Depuis 2022, Goupil est doublement certifié ISO 9001 et ISO 14 001.

- Des **toitures de panneaux photovoltaïques** sont installées et en cours d'installation sur tous les bâtiments du site de Bourran. À court terme, ce seront **5 500 m² de surfaces couvertes pour une production de 2 millions de kW/h par an**, soit le double de la consommation annuelle de l'entreprise.
- **Recyclabilité** : dès aujourd'hui, la majorité des pièces des utilitaires électriques Goupil, dont les packs batteries, sont recyclables, soit **un taux de recyclabilité global approchant les 95%**.
- **Upcycling** : l'entreprise prévoit que ses prochaines générations d'utilitaires électriques **intégreront des matériaux issus du recyclage**.
- **Refurbishing** : Goupil développe son activité de valorisation des véhicules en leasing. Après une remise en état, ces utilitaires entament **une deuxième vie en location de courte/moyenne durée** dans différents secteurs : propreté, camping, événements (festivals), etc.

Développement des talents en interne

La politique RSE prend également en compte la Qualité de vie au Travail (QVT) et la valorisation des talents en interne. **Goupil investit en particulier sur la formation des alternants**. L'effectif actuel en compte 11 (commercial, communication et production) dans le cadre d'un programme en collaboration avec la CCI, le département et l'association du Lot et Garonne Grandes Écoles DTGE 47.



Goupil G2



Goupil G4



Goupil G6



Nouveaux développements de la gamme G6 : éco-conception, ajout d'éléments de sécurité

Lancé en 2021, et avec déjà 600 exemplaires vendus, le Goupil G6 est le seul utilitaire 100% électrique à traction de sa catégorie à proposer : 3 places assises, 9 m³ de volume, 153 km d'autonomie (cycle WLPT) pour une charge utile de 1,2 tonne, et homologation à 80 km/h pour les déplacements urbains et péri-urbains. D'un poids total de 2,6 tonnes pour des dimensions de 1,70 m de large et 4,80 m de long, le Goupil G6 recharge entièrement sa batterie de 30 kW en cinq heures grâce au chargeur de 6,6 kW.

Déjà doté d'un haut niveau d'équipements (éclairage LED à allumage automatique, vitres électriques, écran LCD de contrôle, rétroviseurs dégivrants, capteurs de luminosité et de pluie, chauffage, frein à récupération d'énergie...), **le GOUPIL G6 intègre désormais des organes de sécurité tel que l'ABS et l'airbag.**

Cette montée en gamme accompagne la volonté du fabricant lot-et-garonnais de percer sur le marché du petit camion électrique, en prévision notamment du déploiement des ZFE, afin de cibler une nouvelle clientèle d'artisans, de loueurs et de grands comptes de livraison.

À partir de sa base de châssis full électrique modulable, le G6 se décline dans de nombreuses versions : plateaux basculants et mixtes, bennes de collecte, fourgons aménagés et foodtrucks, solutions pour personnes à mobilité réduite, etc.



Au sujet de Goupil

Créée en 1996 et basée à Bourran (Lot-et-Garonne, 47), Goupil est l'un des 5 premiers fabricants européens de véhicules utilitaires électriques. L'entreprise emploie 200 personnes, fabrique plus de 3500 véhicules par an et a réalisé 93 M€ de CA en 2022 (avec 70% de volume à l'export). Les clients de Goupil sont aussi divers que : collectivités locales et secteur public (villes, santé, arrosage et espaces verts, collecte de déchets), sites industriels, industrie des loisirs, professionnels urbains et péri-urbains, livraison du dernier kilomètre... Les gammes d'utilitaires Goupil, G2, G4 et G6, sont présents dans 1 600 villes en France et dans plus de 40 pays à travers le monde. Depuis 2011, Goupil appartient au Groupe Polaris, entreprise américaine leader du véhicule de loisirs tout-terrain, réalisant plus de 8 milliards de CA. Plus d'informations : www.goupil-ev.com/fr